**Presseinformation**

**September 2025**

**Flächengreifer: flexibel packen, effizient sparen**

Greifen, was kommt: Unterschiedliche Materialien, wechselnde Werkstücke und steigender Kostendruck erfordern Systeme, die sich flexibel anpassen. Schmalz bringt mit den Vakuum-Flächengreifsystemen FA-X / FA-M zwei Lösungen an den Start, die Teile aller Art sicher bewegen und dabei auch noch Energie sparen.

Wer automatisiert palettieren, depalettieren, kommissionieren oder sortieren will, muss unterschiedliche Werkstücke sicher und effizient handhaben. Genau das ist in Logistik, Holzverarbeitung und Verpackung eine echte Herausforderung. Schmalz präsentiert mit den Vakuum-Flächengreifsystemen FA-X und FA-M eine Lösung, die flexibel und dazu noch energieeffizient ist. Anwender bewegen damit Werkstücke aus Holz, Blech, Glas und Kunststoff. Diese können auch porös, biegsam und unregelmäßig geformt sein. Dank des geringen Eigengewichts und minimaler Störkontur eignen sich die Endeffektoren ideal für Roboterarme. Die Flächengreifsysteme sind für nachhaltige Prozesse sowie vielseitige Materialhandhabung optimiert und bieten maximale Effizienz bei minimalem Verbrauch.

**Intelligente Technik für nachhaltige Prozesse**

#### Die Flächengreifsysteme besitzen einen Vakuum-Booster, der sehr kurze Zyklen sicherstellt. Die Variante FA-X verfügt über eine integrierte Vakuum-Erzeugung, das Modell FA-M ist dagegen für externe Vakuum-Quellen ausgelegt. Sie sind wahlweise mit Sauggreifern oder einem flexiblen Dichtschaum samt Klebefolie verfügbar. Beide Flächengreifsysteme bieten Varianten für unterschiedliche Anforderungen: von der Basisversion bis zur intelligenten Ausführung mit LED-Display, Energiesparfunktion und integrierter Sensorik. Daten zu Energieverbrauch und Anlagenzustand zeigt die smarte Version direkt auf dem Display an, sendet sie aber auch per IO-Link oder via App auf das Smartphone. So behalten Unternehmen ihre Prozesse stets im Blick und optimieren Wartungsintervalle gezielt.

**Energie sparen, Kosten senken**

Die Sparfunktion reduziert den Energieeinsatz um bis zu 80 Prozent, weil sich einzelne Düsenstränge gezielt schalten lassen. Das verringert nicht nur die Betriebsausgaben, sondern schont auch Ressourcen. Stillstandszeiten kosten Geld. Deshalb setzt Schmalz auf einfache Wartung: Anwender tauschen den Dichtschaum dank Schnellwechsel-Klebefolie in wenigen Minuten aus. Der Ejektor ist leicht zugänglich. Optional erkennt eine integrierte Sensorik im Dichtschaum, ob das Werkstück korrekt gegriffen wurde – das erhöht die Prozesssicherheit und minimiert den Ausschuss.

Mit den Vakuum-Flächengreifsystemen FA-X / FA-M bietet Schmalz eine Lösung, die Prozesse automatisiert, Betriebskosten senkt und die Produktion fit für die Zukunft macht. Anwender profitieren von einer flexiblen, wartungsfreundlichen und intelligenten Technologie, die sich nahtlos in bestehende Anlagen integriert.

**Service für die Redaktion**

**Meta-Title:** Flexible Flächengreifer für effiziente Automatisierung

**Meta-Description:** Mit den Flächengreifsystemen FA-X und FA-M automatisiert Schmalz Logistik- und Produktionsprozesse. Sie sind flexibel, energieeffizient und wartungsfreundlich und eignen sich für jede Anwendung.

**Social Media:** Unterschiedliche Materialien, wechselnde Werkstücke und hoher Kostendruck: Wer heute in Logistik, Verpackung oder Holzverarbeitung automatisieren will, braucht flexible Lösungen. Schmalz bringt mit den Vakuum-Flächengreifsystemen FA-X / FA-M zwei Systeme auf den Markt, die vielfältige Teile sicher packen und dabei bis zu 80 Prozent Energie sparen. Dank ihres geringen Gewichts und minimaler Störkontur eignen sie sich ideal für den Robotereinsatz.

**Bilder:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | **Bild 1:**  Die Vakuum-Flächengreifsysteme FA-X / FA-M handhaben unterschiedliche Werkstücke präzise und sehr energieeffizient. |
|  |  | **Bild 2:**  Das optionale LED-Display informiert den Anwender beispielsweise über Energy und Condition Monitoring. |

Bilder: J. Schmalz GmbH

**Zum Unternehmen**

Schmalz ist einer der Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

#### Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in rund 70 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen mit Hauptsitz in Glatten im Schwarzwald beschäftigt an 31 Standorten weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

#### Kontakt für Fragen

J. Schmalz GmbH

Unternehmenskommunikation

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten, Germany

T: +49 7443 2403-506

[presse@schmalz.de](mailto:presse@schmalz.de)

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com/)

**Weitere Pressemitteilungen finden Sie auf unserer Webseite**

[**https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/**](https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/)

**Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten**